

PROPANEL

SERVICES



CONSEIL & ÉCHANTILLONS



Vous avez des questions sur nos produits ou services ? Nous sommes là pour vous aider. Qu'il s'agisse de dossiers d'appel d'offres, d'optimisation de panneaux ou d'échantillons de projet, nous vous accompagnons dès le début de votre projet. Venez visiter notre exposition et laissez-vous inspirer par la diversité des couleurs. Nous pouvons vous envoyer rapidement tous les échantillons par courrier. Commandez le vôtre aujourd'hui !

SERVICES

CONSEIL

- Conseil professionnel
- Clarifications techniques
- Dossier d'appel d'offres
- Service d'échantillons / Exposition
- Offres rapides et simples

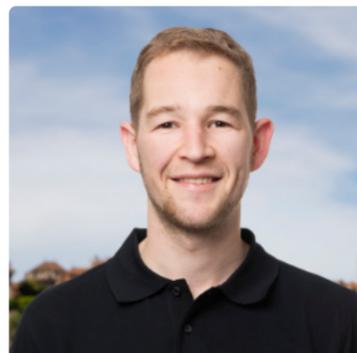
OPTIMISATION

- Optimisation de panneaux de façade
- Découpe / chutes
- Production efficace
- Détails de construction
- Fiches techniques

RÉALISATION

- Découpe droite
- Découpes CNC
- Pièces finies / prototypes
- Machines de menuiserie générale
- Flexible et rationnel

VOS INTERLOCUTEURS



Sylvain Bigler
Directeur des ventes

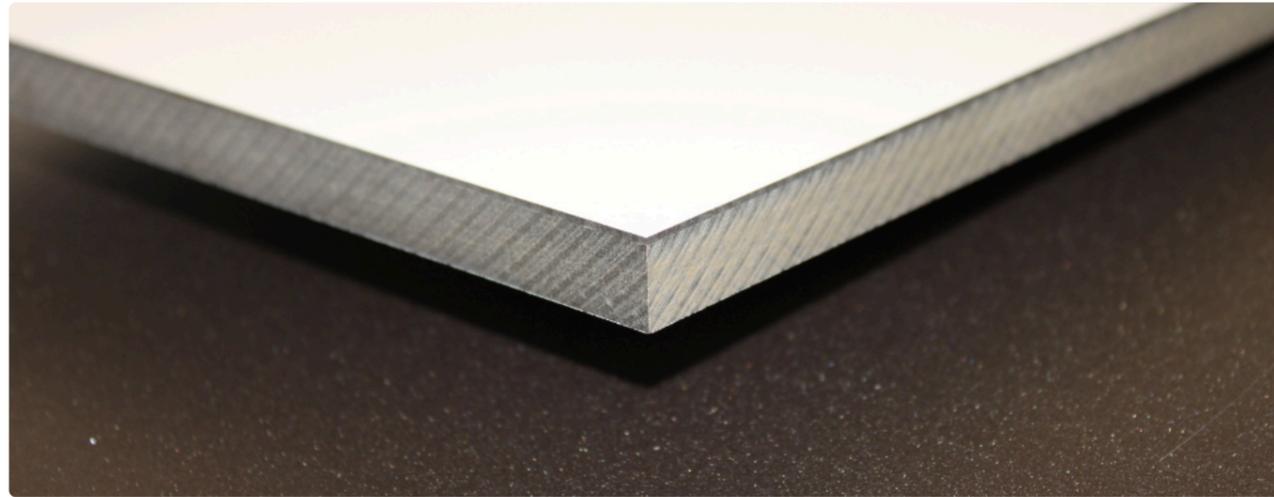


Steven Brantschen
Conseiller de vente

IMPRESSIONS EXPOSITION



DÉCOUPE



NOUS VOUS OFFRONS

Découpe de panneaux HPL selon la liste de pièces ProPanel sur notre machine CNC

Longueur maximale 4300 mm

Tolérance <0.2mm

Chants de découpe propres

NOUS AVONS BESOIN DE VOUS

Liste de débitage ProPanel:

Chaque décors / épaisseur est saisi séparément dans une liste de pièces

Coordonnées de contact

Numéro de position

Quantité / Longueur / Largeur

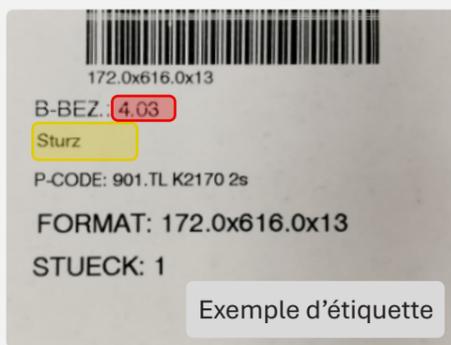
(Respecter le sens du décor - sauf pour les décors unis)

Numéro de palette.

(Si les côtés de la façade sont palettisés séparément)

Commentaire

Si nécessaire, il est également possible de saisir les séries de forages, plus d'informations à ce sujet à la page suivante.



ProPanel GmbH
 Zuckersandweg 8
 3000 Birm
 Tel: +41 31 560 66 90
 Fax: +41 31 560 66 99
 info@propanel.ch

Auftrag: AM2300
 Kunde:
 Kommission:
 Fassade: propo/mm
 Liefertermin:
 Bohrung Ø:
 Platte:

maximale Werkstückgröße:
 CNC: 4000 x 1500 mm
 Zuschnitt: 4230 x 2130 mm

Material 0 Einheiten in dieser Reihe (in Breite - Länge)

Material 12 Einheiten in einer Reihe (in Breite - Länge)

Es alle vorhanden, alle Platten sind gegen PDF, das ist nicht annehmbar.

Bei den empfohlenen Anzahl Bohrungen handelt es sich nur um eine Schätzung. Diese Anzahl zählt nicht als Referenz. Durchschritt von Einheits- und Mehrlochbohrern.

Total Bohrungen: 0.00
 Total Kantenlänge m: 0.00
 Total Fläche m2: 0.00
 Total Stk: 0
 Total Positionen: 0

Position	Stk	Länge (X)	Direkt (Y)	L01	L02	L03	L04	L05	L06	L07	L08	L09	L10	L11	L12	D01	D02	D03	D04	D05	D06	Planart = Plan Nr.	Anz. Bohr.	Paletten Nr.	Demerkung	Bohr. emp.
1																										
2																										
3																										
4																										
5																										
6																										
7																										
8																										
9																										
10																										
11																										
12																										
13																										
14																										
15																										
16																										
17																										
18																										
19																										
20																										
21																										

Liste de débitage ProPanel

IMPRESSIONS PRODUCTION



TRAITEMENT CNC



NOUS VOUS OFFRONS

Traitement CNC de panneaux HPL stratifiés

Avec traitement des chants jusqu'à 3000 x 1750 mm	Sans traitement des chants jusqu'à 4175 x 1900 mm	
Outils de fraisage jusqu'à Ø 25 mm	Fraises à tonneau	Filetage M4 / M5 / M6
Agrégat de rabotage	Lamello P-System	Cavité (rainure de jus) Agrégat de scie

NOUS AVONS BESOIN DE VOUS

Séries de perçage symétriques

- Saisie des pièces dans la list de débitage (voir DÉCOUPE)
- + inscrire les distances de perçage (L01, etc. ; B01, etc.)

Séries de perçage asymétriques

- Saisie des pièces dans la list de débitage (voir DÉCOUPE)
- + Dessiner les pièces en taille réelle (sans ajout) et l'envoyer sous forme de fichier DXF / DWG

Les trous de forage doivent être marqués par des symboles cii (pas de croix ; Ø 8.00 mm / Ø 10.00 mm)

Découpes / Coupes en biais

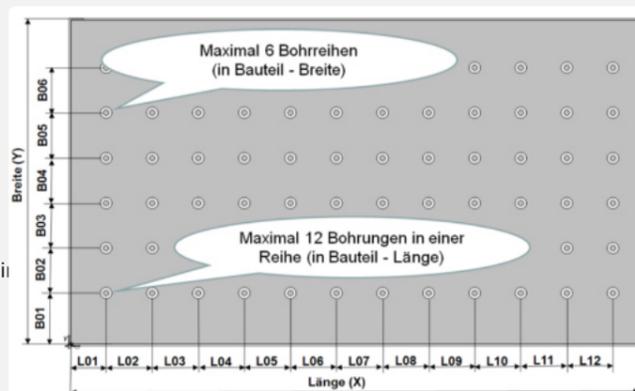
- Saisie des pièces dans la list de débitage (voir DÉCOUPE)
- + Dessiner les pièces en taille réelle (sans ajout) et l'envoyer sous forme de fichier DXF / DWG
- Dessiner les découpes en rectangle + relier les coins en diagonale

Traitement des chants rabotage & chanfreinage

- Saisie des pièces dans la list de débitage (voir DÉCOUPE)
- Ajout de 2 mm dans la longueur / largeur (ex. masse finie : 1000 x 500 mm / masse découpée : 1002 x 502 mm)

Autres traitements

- Saisie des pièces dans la list de débitage (voir DÉCOUPE)
- + Dessiner les pièces en taille réelle (sans ajout) et l'envoyer sous forme de fichier DXF / DWG + en forme de fichier PDF avec explication des traitements



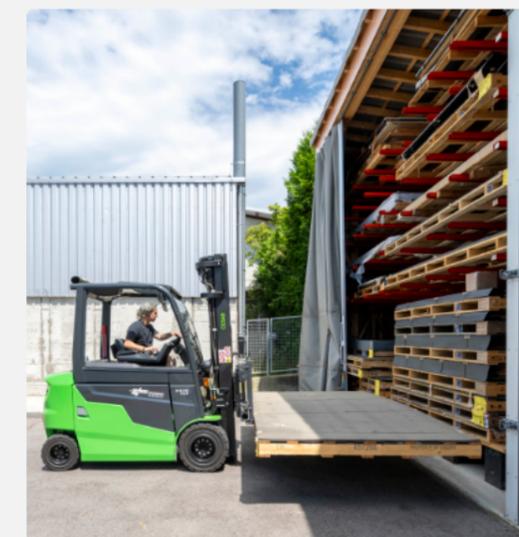
TRANSPORT

Avec nos partenaires transporteurs, nous livrons votre marchandise à destination à un prix avantageux et juste à temps. Avez-vous un chariot élévateur ? La marchandise est-elle déchargée avec une grue de chantier ? Ou la marchandise doit-elle être déchargée manuellement ? Nous trouvons avec vous la solution de transport adaptée. Nous effectuons les transports de manière standard avec Woodlog AG. C'est pourquoi vous trouverez ici leur plan de tournée avec les jours de livraison.

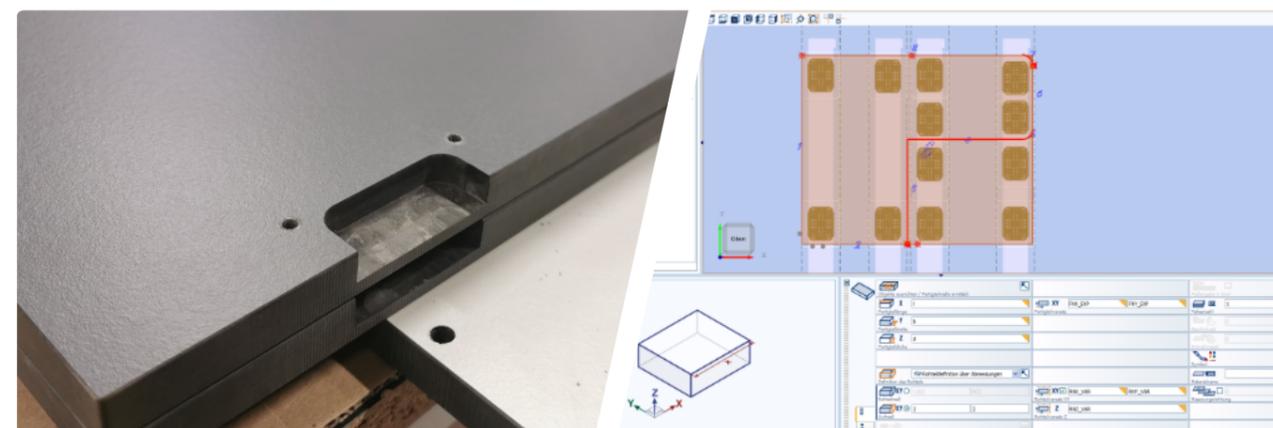
Plan de tournée Woodlog AG - par code postal

Collecte à Berne:
Lundi / Mercredi / Vendredi

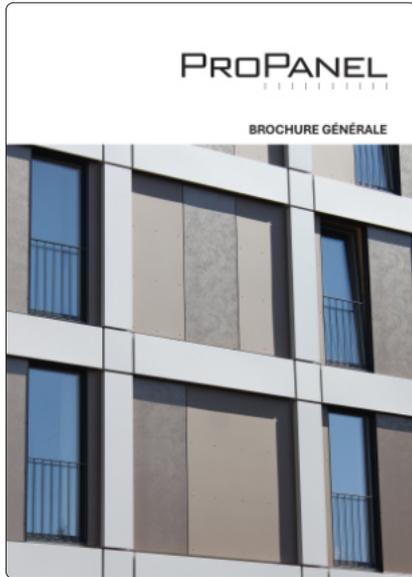
Code postal	Jour de livraison
1000-1700 2000-2900	Mardi
3100-3299 4000-4900	Jeudi
3000-3099 3300-3800	Lundi
5000-5700 6000-6400	Mercredi
7000-7700 8000-8900	Vendredi
9000-9600	
1800-1964	Mardi Jeudi
1965-1997 3900-3999	Mardi
6500-6900	Lundi



IMPRESSIONS TRAITEMENTS



LIENS COMPLÉMENTAIRES - DIGITALE



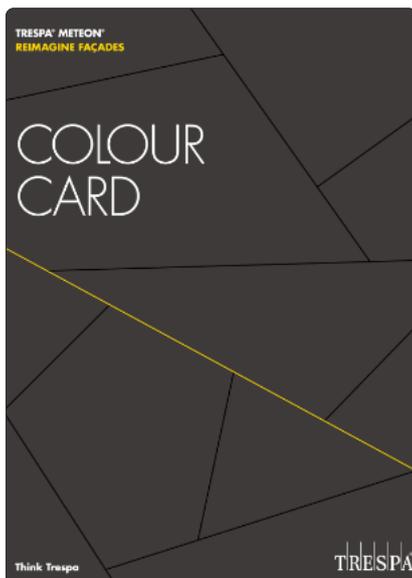
GÉNÉRALE



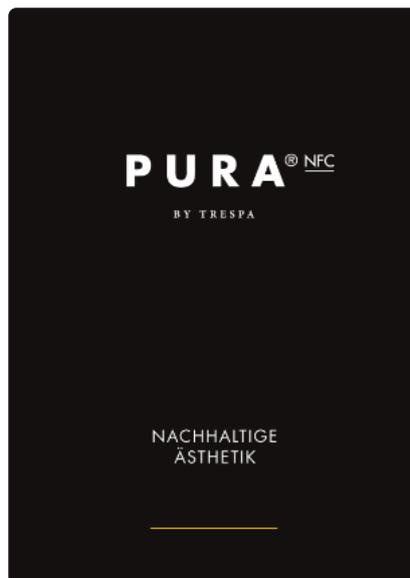
INTÉRIEUR



EXTÉRIEUR



TRESPA METEON



PURA NFC



TRESPA TOPLAB VERTICAL



Heures d'ouverture

Lu - Je 07:00 - 12:00
13:00 - 16:45

Ve 07:00 - 12:00
13:00 - 16:15

PROPANEL
| | | | | | | | | |

ProPanel GmbH
Zikadenweg 8
3006 Bern

info@propanel.ch
031 560 66 90
www.propanel.ch