

PROPANEL

Dienstleistungen



BERATUNG & MUSTERSERVICE



Haben Sie Fragen zu unseren Produkten oder Dienstleistungen? Wir helfen Ihnen gerne weiter. Von Submissionsunterlagen über Plattenoptimierungen bis hin zu Projektmustern. Wir beraten Sie von Anfang an bei Ihrem Projekt. Besuchen Sie unsere Ausstellung und lassen Sie sich von der Farbvielfalt inspirieren. Alle Muster können wir Ihnen rasch per Post zukommen lassen. Bestellen Sie Ihres noch heute!

DIENSTLEISTUNGEN

BERATUNG

- Professionelle Beratung
- Technische Abklärungen
- Ausschreibungsunterlagen
- Musterservice / Ausstellung
- Offerten schnell & unkompliziert

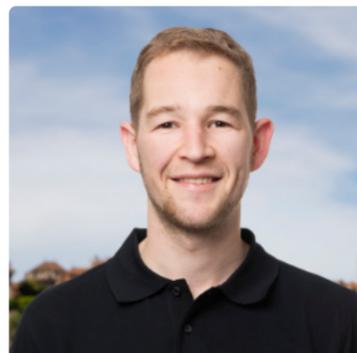
OPTIMIERUNG

- Fassadenoptimierung
- Zuschnitt / Verschnitt
- Effiziente Produktion
- Konstruktionsdetails
- Datenblätter

REALISIERUNG

- CNC - Zuschnitt
- CNC - Bearbeitungen
- Fertigteile / Prototypen
- Allgemeine Schreiner-Maschinen
- Flexibel und rationell

IHRE ANSPRECHPARTNER



Sylvain Bigler
Verkaufsleitung

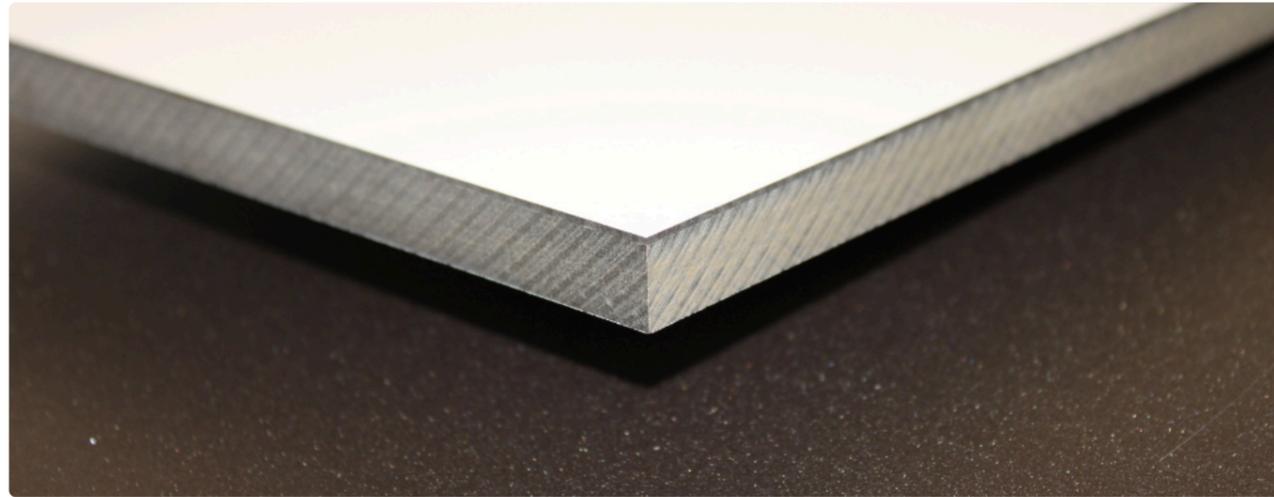


Steven Brantschen
Verkaufsberater

IMPRESSIONEN AUSSTELLUNG



ZUSCHNITT



WIR BIETEN IHNEN

Zuschnitt von HPL-Platten gemäss ProPanel-Stückliste auf CNC-gesteuerter Anlage

Maximale Länge 4300 mm

Masstoleranz <0.2mm

saubere Schnittkanten

WIR BENÖTIGEN VON IHNEN

Ausgefüllte ProPanel-Stückliste:

Jedes Dekor / jeder Farbton wird separat in einer Stückliste erfasst

Kontaktangaben

Positionsnummer

Stückzahl / Länge / Breite

(Laufrichtung des Dekors beachten - ausser bei Uni-Dekors)

Paletten-Nr.

(Falls die Fassadenseiten getrennt palettisiert werden)

Bemerkung

Bei Bedarf können ebenfalls die Bohrreihen eingetragen werden, mehr dazu auf der nächsten Seite.



172.0x616.0x13

B-BEZ: 4.03

Sturz

P-CODE: 901.TL K2170 2s

FORMAT: 172.0x616.0x13

STUECK: 1

Beispiel-Etikette

ProPanel GmbH
Zuckerweg 8
3000 Bern
Tel: +41 31 560 66 90
Fax: +41 31 560 66 99
info@propanel.ch

Auftrag: AN2300

Kunde: _____

Kommision: _____

Fassade: propanel

Liefertermin: _____

Bohrung Ø: _____

Platte: _____

maximale Werkstückgrösse:
CNC: 4000 x 1900 mm
Zuschnitt: 4230 x 2130 mm

PROPANEL

Bei den empfohlenen Anzahl Bohrungen handelt es sich nur um eine Schätzung. Diese Anzahl zählt nicht als Referenz. Durchschritt von Einbaufeld und Abholspalten.

Position	Sik	Länge (X)	Direkt (Y)	L01	L02	L03	L04	L05	L06	L07	L08	L09	L10	L11	L12	D01	D02	D03	D04	D05	D06	Planart = Plan Nr.	Anz. Bsh.	Paletten Nr.	Bemerkung	Bohr. emp.
1																										
2																										
3																										
4																										
5																										
6																										
7																										
8																										
9																										
10																										
11																										
12																										
13																										
14																										
15																										
16																										
17																										
18																										
19																										
20																										
21																										

ProPanel Stückliste

IMPRESSIONEN BETRIEB



CNC-BEARBEITUNGEN



WIR BIETEN IHNEN

CNC-Bearbeitung von HPL-Platten & Holzwerkstoffe

Mit Kantenbearbeitung bis 3000 x 1750 mm

Fräswerkzeuge bis Ø 25 mm

Hobel-Aggregat

Tonnenfräser

Lamello P-System

Ohne Kantenbearbeitung bis 4175 x 1900 mm

M4 / M5 / M6 - Gewinde

Hohkehle (Saftnut)

Säge-Aggregat

WIR BENÖTIGEN VON IHNEN

Bohrreihen symmetrisch

- Erfassung der Teile in der Stückliste (siehe ZUSCHNITT)
- zusätzlich Bohrabstände eintragen (L01, usw.; B01, usw.)

Bohrreihen asymmetrisch

- Erfassung der Teile in der Stückliste (siehe ZUSCHNITT)
- zusätzlich Teile in Originalgrösse zeichnen (ohne Zugabe) und als DXF- / DWG-Datei mitsenden

Bohrlöcher müssen mit Kreissymbolen gekennzeichnet werden (keine Kreuze ; Ø 8.00 mm / Ø 10.00 mm)

Ausschnitte / Schrägschnitte

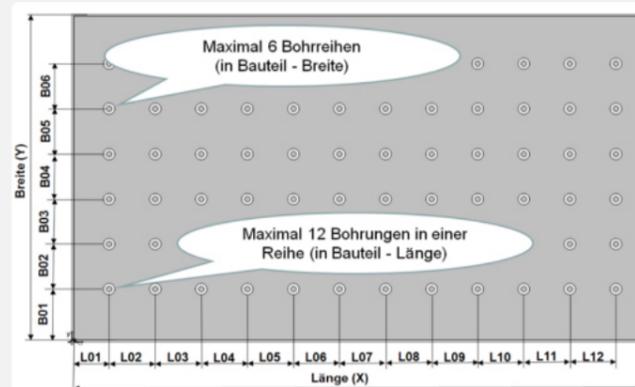
- Erfassung der Teile in der Stückliste (siehe ZUSCHNITT)
- zusätzlich Teile in Originalgrösse zeichnen (ohne Zugabe) und als DXF- / DWG-Datei mitsenden
- Ausschnitte als Rechteck zeichnen, zusätzlich Eckpunkte diagonal verbinden

Kantenbearbeitung Hobeln & Fasen

- Erfassung der Teile in der Stückliste (siehe ZUSCHNITT)
- Zugabe von 2 mm in der Länge / Breite (Bsp. Fertigmasse: 1000 x 500 mm / Zuschnittmasse: 1002 x 502 mm)

Sonstige Bearbeitungen

- Erfassung der Teile in der Stückliste (siehe ZUSCHNITT)
- zusätzlich Teile in Originalgrösse zeichnen (ohne Zugabe) und als DXF- / DWG-Datei und als PDF mit Beschreibung der Bearbeitung mitsenden



TRANSPORT

Mit unseren Spediteur-Partnern bringen wir Ihre Ware kostengünstig und just-in-time ans Ziel. Haben Sie einen Stapler? Wird die Ware mit einem Baustellekran abgeladen? Oder muss die Ware von Hand abgeladen werden? Wir finden mit Ihnen die passende Transportlösung. Die Transporte führen wir standardmässig mit der Woodlog AG aus. Aus diesem Grund finden Sie hier deren Tourenplan mit den Liefertagen.

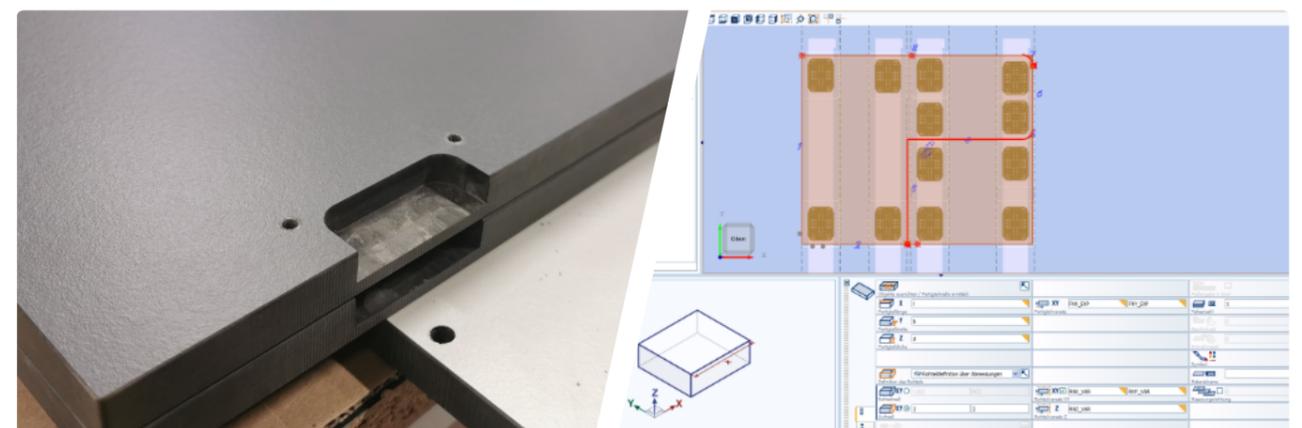
Tourenplan Woodlog AG - nach Postleitzahl

Abholung in Bern:
Montag / Mittwoch / Freitag

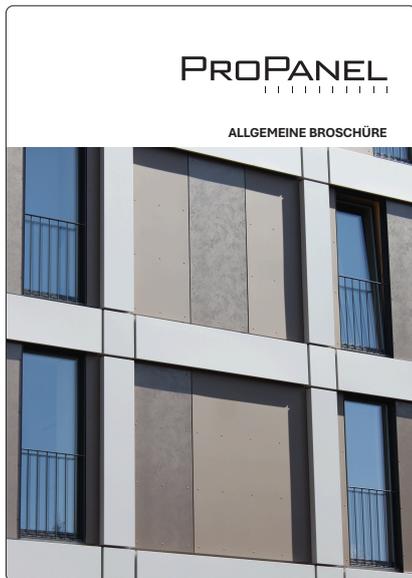
Postleitzahl	Liefertag
1000-1700	Dienstag
2000-2900	Donnerstag
3000-3099	Montag
3100-3299	Mittwoch
3300-3800	Freitag
4000-4900	
5000-5700	Dienstag
6000-6400	Donnerstag
7000-7700	
8000-8900	
9000-9600	
1800-1964	Dienstag
	Donnerstag
1965-1997	Dienstag
3900-3999	
6500-6900	Montag



IMPRESSIONEN BEARBEITUNGEN



WEITERFÜHRENDE LINKS - DIGITAL



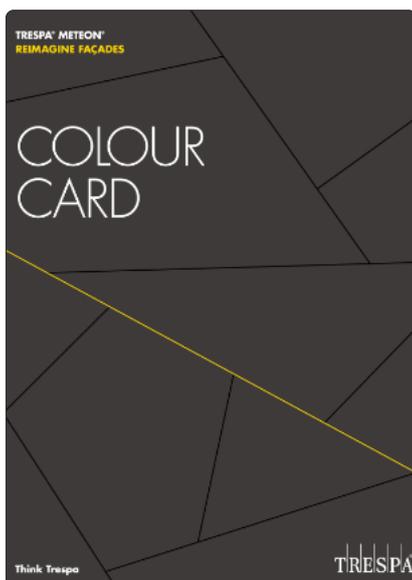
ALLGEMEIN



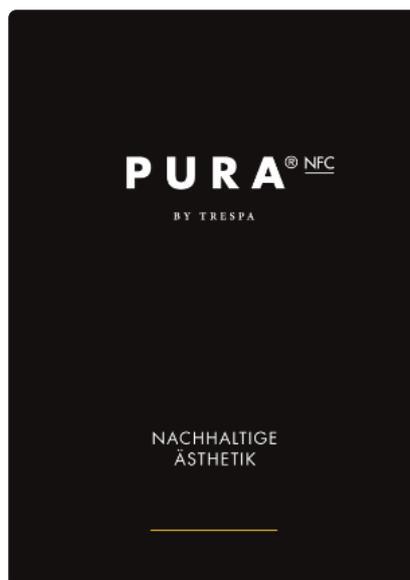
INNENBEREICH



AUSSENBEREICH



TRESPA METEON



PURA NFC



TRESPA TOPLAB VERTICAL



Öffnungszeiten

Mo - Do 07:00 - 12:00
13:00 - 16:45

Fr 07:00 - 12:00
13:00 - 16:15