Datenblatt Materialeigenschaften

TRESPA® TOPLAB®PLUS

Decorative high-pressure compact laminates according to EN 438-4:2005 of thicknesses of 13 mm (\pm 1/2 in) or greater for interior scientific surface solutions. Sheets consisting of layers of wood-based fibres (paper and/or wood) impregnated with thermosetting resins and surface layer(s) on one or both sides, having decorative colours or designs. A transparent topcoat is added to the surface layer(s) and cured by Trespa's unique in-house technology Electron Beam Curing (EBC), to enhance the scratch and chemical resistance. These components are bonded together with simultaneous application of heat (\geq 150° C / \geq 302° F) and high specific pressure (> 5 MPa) to obtain a homogeneous non-porous material with increased density and integral decorative surface. They are available in the Standard grade (CGS).

Eigenschaft	Prüfverfahren	Eigenschaft oder Merkmal	Einheit	Ergebnis 🛭 🖪
				Qualität: CGS
				Standard: EN 438-4
				Farbe/Dekor: Alle 🛭
				·
berflächenqualität				
Oberflächenqualität	EN 438-2 : 4	Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler	mm ² /m ²	≤ 1
			in ² /ft ²	≤ 0,0001
		Fasern, Haare & Kratzer	mm/m ²	≤ 10
			in/ft²	≤ 0,036
Maßtoleranzen	EN 438-2 : 5	Dicke		13,0 ≤ t < 16,0: +/- 0,60
			mm	16,0 ≤ t < 20,0: +/- 0,70
				20,0 ≤ t ≤ 25,0: +/- 0,80
				0,4724 ≤ t < 0,6299: +/- 0,0236
			in	0,6299 ≤ t < 0,7874: +/- 0,0275
				$0.7874 \le t \le 0.9842$: +/- 0.0315
	EN 438-2 : 9	Ebenheit	mm/m	≤ 2
			in/ft	≤ 0,024
	EN 438-2 : 6	Länge & Breite	mm	+ 5 / - 0
			in	+ 0,1968 / - 0
	EN 438-2 : 7	Kantengeradheit	mm/m	≤1
			in/ft	≤ 0,012
	Trespa Standard	Rechtwinkligkeit		2550 x 1860: Diagonalenlänge von (x-y) ≤ 4
			mm	3050 x 1530: Diagonalenlänge von (x-y) ≤ 4
				100,39 x 73,23: Diagonalenlänge von (x-y) ≤ 0,1575
			in	120,08 x 60,24: Diagonalenlänge von (x-y) ≤ 0,1575
hysikalische Eigenschaften				3, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4, 4,
eständigkeit gegen	ENI 420 0 . 10	V	Ausgangspunkt	≥ 150
Oberflächenverschleiß	EN 438-2 : 10	Verschleißbeständigkeit - Drehzahl (min)	Verschleißpunkt	≥ 200
eständigkeit gegenüber Stoß- eanspruchungen mit einer großen Kugel	EN 438-2 : 21	Abdruckdurchmesser - 6 ≤ t mm von Fallhöhe 1,8 m	mm	≤ 10
Cratzfestigkeit	EN 438-2 : 25	Druck	Bewertung (min)	≥ 4
eständigkeit gegenüber trockener Hitze	EN 438-2 : 16	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
ieständigkeit gegenüber feuchter Hitze 100°C / 212°F)	EN 12721	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
Beständigkeit bei Eintauchen in kochendes Wasser	EN 438-2 : 12	Massenzunahme (% max)	t ≥ 6 mm	≤ 1
		Zunahme der Dicke (% max)	t ≥ 6 mm	≤1
		Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2 : 17	Kumulative Maßänderung	Längsrichtung %	≤ 0,25
			Querrichtung %	≤ 0,25
chtbeständigkeit (Xenon Arc)	EN 438-2 : 27	Kontrast (Woll-Skala)	ASTM G53-91 (314-400nm)	≥ 6
eständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2 : 14	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
eständigkeit gegen brennende Zigaretten	EN 438-2 : 30	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
eständigkeit gegen Haarrissbildung	EN 438-2 : 24	Aussehen	Bewertung (min)	≥ 4
egemodul	EN ISO 178	Beanspruchung	MPa	≥ 9000
egefestigkeit	EN ISO 178	Beanspruchung	MPa	≥ 100
ugfestigkeit	EN ISO 527-2	Beanspruchung	MPa	≥ 70
ichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm ³	≥ 1,35
ndere Eigenschaften			<i>y</i> ,	
reisetzung von Formaldehyd	EN 717-2	Klassifikation	Klasse	E1
Chemische Resistenz	SEFA3-2010	Klassifikation	Bewertung	Bestanden

Aufgrund der Umrechnung aus metrischen Werten stellen die US-Werte nur Annährungswerte dar.
Alle Angaben beziehen sich auf die im Trespo[®] Toplab^{®rius} Standard-Lieferprogramm erwähnten Produkte.



