

# Datenblatt Materialeigenschaften

## TRESPA® TOPLAB®VERTICAL

Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten nach EN 438-4:2005 mit einer Dicke von 6 mm (±1/4 in) und größer für die Innenanwendung. Platten, bestehend aus Schichten von Fasern auf Holzbasis (Papier und/oder Holz), imprägniert mit thermohärtenden Harzen und Oberflächenbeschichtung(en) auf einer oder beiden Seiten in dekorativen Farben oder Ausführungen. Eine transparente Deckschicht wird der/den Oberflächenbeschichtung(en) beigelegt und härtet durch die einzigartige, betriebseigene Technologie "Electron Beam Curing [EBC]" von Trespa aus, um die Kratzfestigkeit und lichtschützende Eigenschaften zu verbessern. Diese Komponenten werden bei gleichzeitiger Anwendung von Wärme (≥ 150° C / ≥ 302° F) und hohem Druck (≥ 7 MPa) miteinander verbunden, um ein homogenes, nicht-poröses Material mit erhöhter Dichte und integrierter dekorativer Oberfläche zu erhalten. Sie sind in Standardqualität (CGS) und in FR-Qualität (CGF) erhältlich.

| Eigenschaft  | Prüfverfahren                      | Eigenschaft oder Merkmal   | Einheit   | Ergebnis [A] [B]   |  |
|--|------------------------------------|--|---|--|--|
|  |                                    |  |   | Grade: CGS (Toplab®VERTICAL)<br>Standard: EN 438-4<br>Farbe/Dekor: Alle [B]  | Grade: CGF (Toplab®VERTICAL FR)<br>Standard: EN 438-4<br>Farbe/Dekor: Alle [B] |
| <b>Oberflächenqualität</b>   |                                    |  |   |  |  |
| Oberflächenqualität  | EN 438-2 : 4                       | Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler  | mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup><br>in <sup>2</sup> /ft <sup>2</sup> | ≤ 1<br>≤ 0.0001  |  |
|  |                                    | Fasern, Haare & Kratzer  | mm/m <sup>2</sup><br>in/ft <sup>2</sup>                             | ≤ 10<br>≤ 0.036  |  |
| <b>Maßtoleranzen</b>   |                                    |  |   |  |  |
| Maßtoleranzen  | EN 438-2 : 5                       | Dicke  | mm  | 6,0 ≤ t < 8,0: +/- 0,40<br>8,0 ≤ t < 12,0: +/- 0,50  |  |
|  |                                    |  |   | 12,0 ≤ t < 16,0: +/- 0,60<br>16,0 ≤ t < 20,0: +/- 0,70   |  |
|  |                                    |  | in  | 0.2362 ≤ t < 0.3150 : +/- 0.0157<br>0.3150 ≤ t < 0.4724 : +/- 0.0197   |  |
|  |                                    |  |   | 0.4724 ≤ t < 0.6299 : +/- 0.0236<br>0.6299 ≤ t < 0.7874 : +/- 0.0275   |  |
|  | EN 438-2 : 9                       | Ebenheit   | mm/m<br>in/ft   | ≤ 2<br>≤ 0.024   |  |
|  | EN 438-2 : 6                       | Länge & Breite   | mm<br>in  | + 5 / - 0<br>+ 0.1968 / - 0  |  |
|  | EN 438-2 : 7                       | Kantengeradheit  | mm/m<br>in/ft   | ≤ 1<br>≤ 0.012   |  |
|  | Trespa Standard                    | Rechtwinkligkeit   | mm  | 2550 x 1860 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4<br>3050 x 1530 = Diagonalenlänge von (x-y) = 4                             |  |
|  |                                    |  | in  | 100.39 x 73.23 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575<br>120.08 x 60.24 = Diagonalenlänge von (x-y) = 0.1575             |  |
|  | <b>Physikalische Eigenschaften</b> |  |   |  |  |
| Beständigkeit gegen Oberflächenverschleiß                          | EN 438-2 : 10                      | Verschleißbeständigkeit - Drehzahl (min)   | Ausgangspunkt<br>Verschleißpunkt                                    | ≥ 50<br>≥ 150  |  |
| Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchungen mit einer großen Kugel | EN 438-2 : 21                      | Abdruckdurchmesser - 6 ≤ t mm von Fallhöhe 1,8 m   | mm  | ≤ 10   |  |
| Kratzfestigkeit  | EN 438-2 : 25                      | Druck  | Bewertung (min)   | ≥ 3  |  |
| Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C/320°F)              | EN 438-2 : 16                      | Aussehen   | Bewertung (min)   | ≥ 4  |  |
| Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100°C/212°F)               | EN 12721                           | Aussehen   | Bewertung (min)   | ≥ 4  |  |
| Beständigkeit bei Eintauchen in kochendes Wasser                   | EN 438-2 : 12                      | Massenzunahme (% max)<br>Zunahme der Dicke (% max)<br>Aussehen                                       | t ≥ 6 mm<br>t ≥ 6 mm<br>Bewertung (min)                             | ≤ 1<br>≤ 1<br>≥ 4  |  |
| Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur                           | EN 438-2 : 17                      | Kumulative Maßänderung   | Längsrichtung %<br>Querrichtung %                                   | ≤ 0,25<br>≤ 0,25   |  |
| Resistenz gegenüber Flecken  | EN 438-2 : 26                      | Aussehen - Bewertung (min)   | Gruppe 1 & 2<br>Gruppe 3  | 5<br>5   |  |
| Lichtbeständigkeit (Xenon Arc)                                     | EN 438-2 : 27                      | Kontrast (Woll-Skala)  | ASTM G53-91 (314-400nm)   | ≥ 6  |  |
| Beständigkeit gegenüber Wasserdampf                                | EN 438-2 : 14                      | Aussehen   | Bewertung (min)   | ≥ 4  |  |
| Beständigkeit gegen brennende Zigaretten                           | EN 438-2 : 30                      | Aussehen   | Bewertung (min)   | ≥ 3  |  |
| Beständigkeit gegen Haarrissbildung                                | EN 438-2 : 24                      | Aussehen   | Bewertung (min)   | ≥ 4  |  |
| Biegemodul   | EN ISO 178                         | Beanspruchung  | MPa   | ≥ 9000   |  |
| Biegefestigkeit  | EN ISO 178                         | Beanspruchung  | MPa   | ≥ 120  |  |
| Zugfestigkeit  | EN ISO 527-2                       | Beanspruchung  | MPa   | ≥ 70   |  |
| Dichte   | EN ISO 1183                        | Dichte   | g/cm <sup>3</sup>   | ≥ 1,35   |  |
| Verankerungsfestigkeit der Befestigungsmittel                      | ISO 13894-1                        | Zugfestigkeit  | N   | 6 mm : ≥ 2000<br>8 mm : ≥ 3000<br>≥ 10 mm : ≥ 4000<br>0.2362 in : ≥ 2000<br>0.3150 in : ≥ 3000<br>≥ 0.3937 in : ≥ 4000 |  |
|  |                                    |  |   |  |  |
|  |                                    |  |   |  |  |
|  |                                    |  |   |  |  |
|  |                                    |  |   |  |  |
| <b>Brandverhalten</b>  |                                    |  |   |  |  |
| <b>Europa</b>  |                                    |  |   |  |  |
| Brandverhalten   | EN 13501-1                         | Klassifikation t ≥ 6 mm / 0.2362 in<br>Klassifikation t ≥ 8 mm / 0.3150 in (Metallunterkonstruktion) | Euroklasse<br>Euroklasse  | D-s2, d0   | B-s2, d0<br>B-s1, d0   |
| <b>Nordamerika</b>   |                                    |  |   |  |  |
| Material Oberfläche Brandverhalten [C]                             | ASTM E84/UL 723                    | Klassifikation<br>Flammenausbreitung<br>Rauchentwicklung   | Klasse<br>FSI<br>SDI  | n.z.<br>n.z.<br>n.z.   | A<br>0-25<br>0-450   |
| <b>Andere Eigenschaften</b>  |                                    |  |   |  |  |
| Freisetzung von Formaldehyd  | EN 717-2                           | Klassifikation   | Klasse  |  | E1   |

[A] Aufgrund der Umrechnung aus metrischen Werten stellen die US-Werte nur Annäherungswerte dar.

[B] Alle Angaben beziehen sich auf die im Trespa® Toplab®VERTICAL Standard-Lieferprogramm erwähnten Produkte.

[C] Die Ergebnisse der Labortests sind nicht dafür geeignet, das Risiko darzustellen, dass bei einem möglichen Feuer tatsächlich entsteht.

Bitte sehen Sie die aktuellste Version dieses Dokuments auf [www.trespa.info](http://www.trespa.info) ein.

TRESPA®